



Aqualift S XL

Illustration et dessin avec dimensions

Description du produit

Pompe

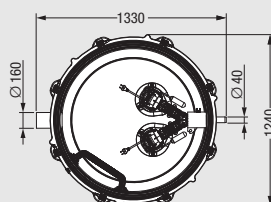
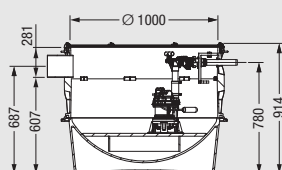
Tension

Volume de
pompage

Réf. #

**Moteur
immergée**

NOUVEAU



Module technique, moteur immergée
 avec anneau de rehausse soudé
Poste de relevage Aqualift S XL Mono / Duo
 pour les eaux grises
Volume de la cuve env. 680 litres
Volume de pompage env. 100 litres
**Pour une installation en dalle de fondation
 et pour la pose à enterrer en extérieur,
 combiné à un module rehausse**
Peut être installé en nappe jusqu'à 3 mètres
 Entrée DN 150 (Ø 160 mm) /
 sortie pression DN 32 (Ø 40 mm).

1 Version Mono avec flotteur,
avec une pompe, 230 V

1 KTP 500-S1
GTF 1200-S3

230 V
230 V

90 litres
100 litres

874 30 04
874 30 09

2 Version Mono avec unité de contrôle
Comfort, avec une pompe, 230 V,
et capteur de pression

2 KTP 500-S1
GTF 1200-S3

230 V
230 V

90 litres
100 litres

874 30 05
874 30 10

3 Version Duo avec unité de contrôle
Comfort, avec deux pompes, 230 V,
et capteur de pression
avec clapet anti-retour intégré.

3 KTP 500-S1
GTF 1200-S3

230 V
230 V

90 litres
100 litres

874 30 07
874 30 12

Longueur de câble 10 m (30 m sur demande)

Accessoires: voir page 134-135

Module rehausse nécessaires:
voir page 132-133

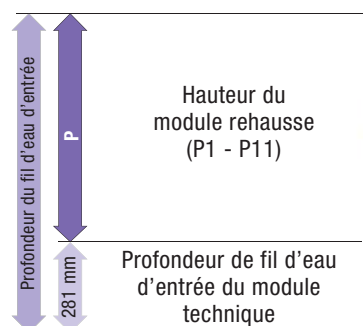
Installation enterrée

À commander séparément:

**Module rehausse
inclus le anneaux de rehausse
et le tampon**

- pour une installation enterrée
(voir pages 132-133)
- pour une installation en dalle
(voir page 133)

Agrément Z-42.1-527



SmartSelect la simplicité de
dimensionnement: logiciel de
calculs et de dimensionnement:
www.kessel.fr/smartselect

Postes de relevage pour les eaux grises

Exemple d'installation postes de relevage *Aqualift S XL*



① Descente d'eau pluviale
② Postes de relevage

③ Pompe
④ Capteur de pression

Le poste de relevage *Aqualift S XL* est prévu pour relever de grandes quantités d'eaux usées (sans matières fécales), il est particulièrement bien adaptée pour des applications résidentielles mais aussi pour des applications collectives ou industrielles. Son design modulaire permet d'adapter la configuration selon les demandes et les contraintes du client.

Les avantages produits

- Détection de niveau par capteur de pression ou flotteur.
- Pompes avec roue vortex avec différentes puissances moteur de 0,5 kW à 1,2 kW.
- Volume de pompage élevé env. 100 litres
- Fond du réservoir résistant aux installations en nappe jusqu'à 3 mètres.
- Unités de contrôle avec système d'auto-diagnostic SDS pour la surveillance de la pompe et la batterie tampon avec test auto mensuel. Version Comfort avec écran sur plusieurs lignes pour l'état de fonctionnement et instruction de maintenance ainsi que navigation ergonomique en six langues.



Veillez s.v.p. scanner ce code QR pour visualiser immédiatement la vidéo du produit correspondant.



Type	<i>KTP 500</i>	<i>GTF 1200</i>
Type de courant	Courant alternatif	Courant alternatif
Tension	230 V	230 V
Courant	2,12 A	4,9 A
Puissance du moteur P1/P2	480 W / 310 W	1180 W / 720 W
TRS/MN	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Protection du moteur	intégrée	intégrée
Mode de fonctionnement	S1	S3 - 50 %
Débit	max. 8,5 m ³ /h	max. 15,5 m ³ /h
Hauteur de relevage	max. 8 m	max. 9 m

Diagramme de performance

