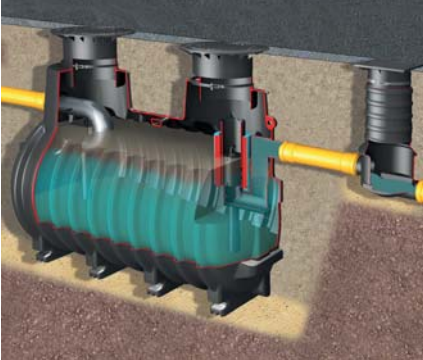


Separatore a coalescenza per installazione nel sottosuolo

Separatore a coalescenza NS 3 - NS 15

Prodotti

Illustrazione	Descrizione dell'articolo	NS	Capacità totale	Cod. art.	
<p>Adatto per le stazioni di rifornimento con pompe di rifornimento ad alte prestazioni, carburanti E10 e biodiesel</p> 	<p>Separatore a coalescenza NS 3 - NS 15, classe I 1</p> <p>□ a norma EN 858, realizzato in polimero</p> <p>Per installazione nel sottosuolo, profondità d'installazione P = mm</p> <p>Con pozzetto di raccolta dei residui integrato e blocco di chiusura automatico, tarato per liquidi leggeri con densità tra 0.85 a 0.95 g/cm³.</p> <p>Con filtro a coalescenza rimovibile inserito.</p>	NS 3	1800	99503.10B EX	
		NS 6	4300	99706.30B EX	
		NS 6	5800	99706.80B EX	
		NS 10	2600	99710.15B EX	
		NS 10	4300	99710.30B EX	
		NS 10	5800	99710.80B EX	
		NS 15	5800	99715.80B EX	
		2 NS 3	1800	99503.10D EX	
		NS 6	4300	99706.30D EX	
		NS 6	5800	99706.80D EX	
		NS 10	2600	99710.15D EX	
		NS 10	4300	99710.30D EX	
		NS 10	5800	99710.80D EX	
		NS 15	5800	99715.80D EX	
		<p>Sezioni superiori in polimero, altezza continua e regolazione del livello, inclinabile a 5°, con coperchi secondo la EN 124 in ghisa grezza, incluso il meccanismo di rimozione, a prova di traffico veicolare privato, classe B (profondità della copertura globale PST da 700 a 1800 mm), a prova di traffico per automezzi pesanti, classe D (profondità della copertura globale PST da 700 a 1500 mm e lastra di calcestruzzo aggiuntiva fornita in loco), statica certificata, apertura d'entrata e d'uscita Ø ... per tubi di materiale sintetico in:</p> <p>PE-HD (secondo la EN 12666-1); PVC (secondo la EN 1401-1); PP o AS.</p> <p>Scegliere la misura del separatore e il codice articolo dalla tabella in basso. Se necessario contattare KESSEL per il supporto nel dimensionamento del separatore.</p> <p>1 Copertura di classe A/B</p> <p>2 Copertura di classe D</p>			

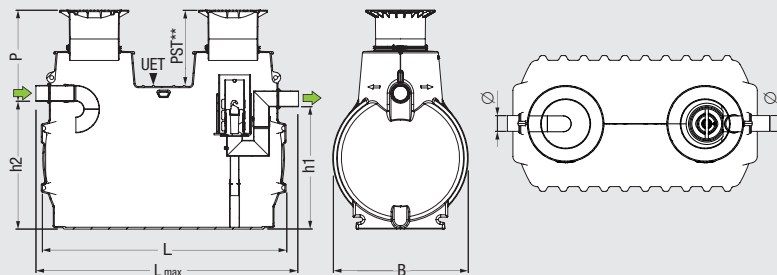
Certificazione n. Z-54.3-454

Accessori:

Pozzetto di campionamento per installazione sotterranea, sezione dell'estensione per installazione profonda, unità di allarme KESSEL per quando si raggiunge il livello massimo di olio ed è presente una riserva di acqua (richiesta in conformità alla norma EN 858 Parte 1), dispositivo di aspirazione olio e fango, stazione di pompaggio, *SonicControl*, *TeleControl*.

L'installazione in presenza di acqua freatica è possibile fino al bordo superiore del contenitore (UET).

Per la classe D deve essere prevista una piastra di distribuzione del carico.



Ø 160: P-PST = 155 mm

Ø 200: P-PST = 180 mm

**PST = Profondità dello strato di terra coprente

Classe D = 700 mm ≤ PST ≤ 1500 mm

Classe A/B = 700 mm ≤ PST ≤ 1800 mm

NS	Ø*	Volume di raccolta dei fanghi	L	B	P		h2	h1	Capacità di immagazzinamento olio	Livello di eccesso	Peso	Lmax mm
					min	max						
NS 3	160	1000 l	2390	1200	840	1240	1110	1070	217 l	80 mm	395 kg	2642
NS 6	200 ²⁾	2500 l ¹⁾	2590	1760	850	1230	1630	1600	271 l	100 mm	535 kg	2940
NS 6	200 ²⁾	5000 l	3110	1760	870	1250	1630	1600	356 l	130 mm	610 kg	3460
NS 10	160	1500 l	2910	1200	840	1240	1110	1070	267 l	100 mm	440 kg	3162
NS 10	200 ²⁾	2500 l ¹⁾	2590	1760	850	1230	1630	1600	271 l	100 mm	535 kg	2940
NS 10	200 ²⁾	5000 l	3110	1760	870	1250	1630	1600	356 l	130 mm	610 kg	3460
NS 15	200	5000 l	3110	1760	870	1250	1630	1600	356 l	130 mm	610 kg	3460

¹⁾ Volume totale comparabile del cestello di raccolta dei residui in accordo con il dimensionamento in conformità alla norma EN 858.

²⁾ riduzione eccentrica possibile in loco dell'entrata/uscita a Ø 160, come conseguenza può essere utilizzata la pozzetto di campionamento 915880 A/B/D.

* Ø = diametro esterno di entrata e scarico (mm)